



УДК 343.983.2
doi: 10.25724/VAMVD.A181

**КРИМИНАЛИСТИЧЕСКОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ
САМОЗАРЯДНОГО ОХОТНИЧЬЕГО КАРАБИНА
МОДЕЛИ «МА-ВИНТОРЕЗ-7,62»**

Арстангали Амангалиевич Нурушев*, **Ольга Владимировна Становая****
Волгоградская академия МВД России, Волгоград, Россия
*arsik.nur@yandex.ru, **stanovoy.70@mail.ru

Аннотация. Решение экспертной задачи по установлению способа изготовления оружия, принадлежности конкретной детали к определенному типу, виду, модели оружия, дифференциации конструктивных изменений, внесенных в основные части оружия на заводе-изготовителе, от изменений, произведенных самостоятельным способом, предполагает выявление и изучение признаков, позволяющих установить способ изготовления отдельных частей и деталей, имеющиеся знания о материальной части новых образцов огнестрельного оружия, широко представленных на российском рынке вооружения. При этом справочной литературы по конструктивным особенностям новых образцов самозарядных охотничьих карабинов недостаточно.

В статье рассмотрены и проиллюстрированы конструктивные особенности основных частей, деталей и механизмов самозарядного охотничьего карабина модели «МА-Винторез-7,62» калибра 7,62 × 39 мм 2022 года выпуска, а также следы, которые образуются на гильзах патронов после выстрела.

Ключевые слова: охотничий карабин, слеодообразующие детали, основные части оружия, ствол, ствольная коробка, затвор

Для цитирования: Нурушев А. А., Становая О. В. Криминалистическое исследование самозарядного охотничьего карабина модели «МА-Винторез-7,62» // Судебная экспертиза. 2023. № 4 (76). С. 102–110. doi: 10.25724/VAMVD.A181

**FORENSIC STUDY OF A SELF-LOADING HUNTING CARBINE
OF THE "MA-VINTOREZ-7,62" MODEL**

Arstangali Amangalievich Nurushev*, **Olga Vladimirovna Stanovaia****
Volgograd Academy of the Ministry of the Interior of Russia, Volgograd, Russia
*arsik.nur@yandex.ru, **stanovoy.70@mail.ru

Abstract. Solving the expert task of establishing the method of manufacturing a weapon, whether a specific part belongs to a certain type, type, model of a weapon, differentiating design changes made to the main parts of a weapon at the manufacturer from changes made in a homemade manner involves identifying and studying features that allow us to establish the method of manufacturing individual parts and

© Нурушев А. А., Становая О. В., 2023



parts, as well as knowledge of the material parts of new types of firearms, widely represented on the Russian arms market. At the same time, reference literature on the design features of new models of self-loading hunting carbines is not enough.

The article examines and illustrates the design features of the main parts, parts and mechanisms of the self-loading hunting carbine of the "MA-Vintorez-7.62" model, caliber 7,62 × 39 mm, manufactured in 2022. The marks that form on cartridge cases after a shot are also illustrated.

Keywords: hunting carbine, mark-forming parts, main parts of the weapon, barrel, receiver, bolt

For citation: Nurushev A. A., Stanovaia O. V. Forensic study of a self-loading hunting carbine of the "MA-Vintorez-7,62" model. Forensic Examination, 102–110, 2023. (In Russ.). doi: 10.25724/VAMVD.A181

Анализ экспертной практики показывает, что продолжают оставаться актуальными вопросы по исследованию самодельного огнестрельного оружия. Встречающиеся способы изготовления самодельного оружия довольно разнообразны: с помощью основных частей и деталей списанного, сигнального, травматического оружия; отдельных заводских и самодельно изготовленных основных частей и механизмов; переделки различных экземпляров охотничьего и боевого стрелкового оружия; восстановления боевых свойств оружия времен ВОВ путем ремонта или сборки (компоновки) в единую конструкцию; полностью самодельно изготовленные экземпляры стрелкового оружия.

Кроме того, на исследование часто поступают экземпляры стрелкового оружия в разобранном виде. Особенно это касается вещественных доказательств, которые исследуются в экспертных подразделениях таможенных органов России: через таможенную поставщики совершают различные манипуляции: например, при пересечении товара через границу для уменьшения налогов и сборов поставляют его в разобранном виде как отдельные детали, а не цельный экземпляр стрелкового оружия.

Решение экспертной задачи по установлению способа создания стрелкового оружия, принадлежности конкретной детали к определенному типу, виду, модели, дифференциации конструктивных изменений, внесенных в основные части оружия на заводе-изготовителе, от изменений, произведенных самодельным способом, предполагает выявление и изучение признаков, позволяющих определить способ изготовления отдельных частей и деталей, порядок их сборки и компоновки, а также отличительные признаки части новых образцов огнестрельного оружия, широко представленных на российском рынке вооружения.

Справочной литературы по конструктивным особенностям новых образцов самозарядных охотничьих карабинов недостаточно, поэтому в данной статье будут рассмотрены и проиллюстрированы криминалистические признаки и конструктивные особенности основных частей и деталей самозарядного охотничьего карабина модели «МА-Винторез-7,62» (далее – СОК «МА-Винторез-7,62», карабин) калибра 7,62 × 39 мм.

Для наглядности совпадения и различия отдельных частей конструкции СОК «МА-Винторез-7,62» они были сопоставлены с аналогичными частями знаменитой бесшумной 9-мм винтовки снайперской специальной ВСС «Винторез» (далее – ВСС «Винторез», снайперская винтовка).



СОК «МА-Винторез-7,62» калибра 7,62 × 39 мм производится ООО «Молот армз» в г. Вятские Поляны Кировской области (рис. 1) под охотничьи патроны трех калибров: для гладкого ствола – 366 ТКМ, нарезного – 7,62 × 39, нарезного «штатного» – 9 × 39. Прототип данной модели – ВСС «Винторез» под специальный патрон калибра 9 × 39 мм.



Рис. 1. СОК «МА-Винторез-7,62» калибра 7,62 × 39 мм

Особенность данного карабина заключается в том, что внешний вид оружия практически не отличается от ВСС «Винторез». Кроме того, отдельные детали и части карабина: магазин, приклад, кожух ствола, крышка ствольной коробки, цевье, отдельные части ударно-спускового механизма (далее – УСМ), предохранитель, возвратная пружина – внешне также не дифференцируются от аналогичных деталей вышеуказанной винтовки за исключением незначительных изменений в их конструкции.

СОК «МА-Винторез-7,62» состоит из ствольной коробки со стволом и газовой камерой, кожуха с прицельными приспособлениями, затвора с затворной рамой, крышки ствольной коробки, возвратного механизма, УСМ, приклада, цевья, магазина. Работа механизмов оружия осуществляется за счет энергии пороховых газов. УСМ ударникового типа обеспечивает производство одиночной стрельбы.

Конструктивные особенности основных частей и механизмов СОК «МА-Винторез-7,62» следующие¹:

– ствол удлинен до 330 мм, имеет четыре правонаклонных нареза (в ВСС «Винторез» шесть правонаклонных нарезов); в стволе карабина удален интегрированный глушитель, т. е. отсутствует перфорация (отверстия в стволе), в отличие от боевого варианта. С дульной части ствола и в месте его соединения со ствольной коробкой присутствует наружная резьба для крепления кожуха (имитатора глушителя); на стволе расположен газовый регулятор, обеспечивающий стрельбу из карабина охотничьими патронами с уменьшенной скоростью полета пули Subsonic калибра 7,62 мм (рис. 2, 3);

¹ Паспорт самозарядного охотничьего карабина модели «МА-Винторез-7,62» калибра 7,62 × 39 / ООО «Молот армз», Россия, Кировская область, г. Вятские Поляны.



Рис. 2. Ствол со ствольной коробкой, газовой камерой, газовым регулятором, цевьем СОК «МА-Винторез-7,62»



Рис. 3. Ствол со ствольной коробкой, газовой камерой, цевьем ВСС «Винторез»

– корпус кожуха ствола карабина полый без сепаратора, в средней части он имеет рельефную насечку; сверху прицельные приспособления изготовлены в виде колодки с прицельной планкой и мушкой (рис. 4);

– при внешнем сходстве кожух ствола карабина и корпус глушителя снайперской винтовки обладают конструктивными сходствами и отличиями. Кожух ствола карабина состоит из двух частей: первая часть – это непосредственно сам корпус с прицельными приспособлениями, вторая часть – съемная деталь, предназначенная для центровки кожуха (рис. 5), крепящаяся внутри корпуса прямо на дульный срез ствола с помощью резьбы;

– корпус глушителя снайперской винтовки крепится к стволу только двумя сухарными соединениями и защелкой;



Рис. 4. Корпус кожуха (имитатора глушителя) СОК «МА-Винторез-7,62» (сверху), глушителя ВСС «Винторез» (снизу)



Рис. 5. Съемная деталь корпуса имитатора глушителя СОК «МА-Винторез-7,62»
(вид с боковой и торцевой части)

– затворная рама с газовым поршнем и затвор карабина конструктивно схожи с аналогичными частями снайперской винтовки (рис. 6);



Рис. 6. Затворная рама с газовым поршнем и затвором СОК «МА-Винторез-7,62 мм»
(вид сверху), затворная рама с газовым поршнем и затвором ВСС «Винторез» (вид снизу)

– взаиморасположение, форма и размеры слеодообразующих деталей (бойка, выбрасывателя и отражателя), расположенных на чашке затвора карабина, отличаются от снайперской винтовки (рис. 7);

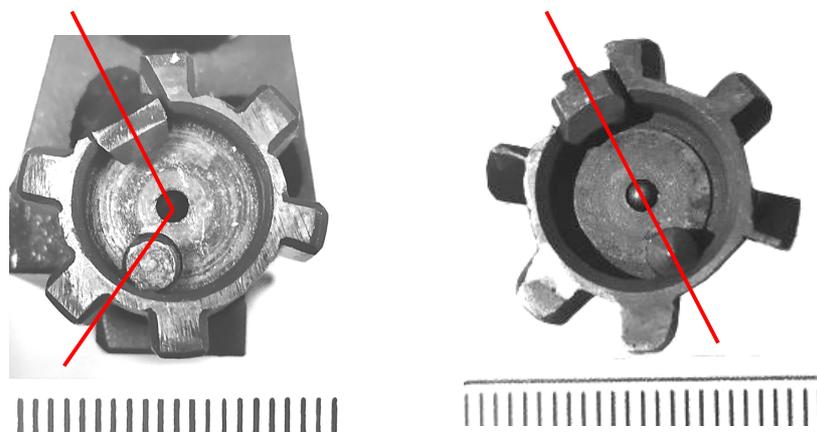


Рис. 7. Головная часть (чашки) затвора СОК «МА-Винторез-7,62» (вид слева), ВСС «Винторез» (вид справа)

- угол взаиморасположения между зацепом выбрасывателя и выступом отражателя в карабине составляет 130°, в снайперской винтовке – 180°;
- отражатель карабина имеет цилиндрическую форму, отражатель снайперской винтовки – конусообразную (вид справа).

Таким образом, при сравнительном исследовании конструктивных особенностей затворов СОК «МА-Винторез-7,62» и ВСС «Винторез» следы от бойка, выбрасывателя и отражателя на корпусе стреляных гильз будут отличаться.

Наиболее информативными следами оружия, образующимися на гильзах патронов, стрелянных в СОК «МА-Винторез-7,62», следует считать следы зацепа выбрасывателя (отм. 1), бойка ударника (отм. 2), отражателя (отм. 3) (рис. 8);



Рис. 8. Следы на донной части гильзы, стрелянной в СОК «МА-Винторез-7,62»



След бойка ударника отображается по центру капсюля в виде округлой вмятины диаметром 3–3,2 мм с дном полусферической формы. Диаметр следа бойка ударника боевого оружия, ВСС «Винторез», равен 1,9–2,1 мм. След зацепа выбрасывателя отображается на фланце гильзы слева вверху в виде скользящей трассы на поверхности металла шириной 3–4 мм. След отражателя отображается слева внизу на капсюле гильзы в виде двух дуговых вмятин длиной 2,2–2,5 мм (рис. 9).

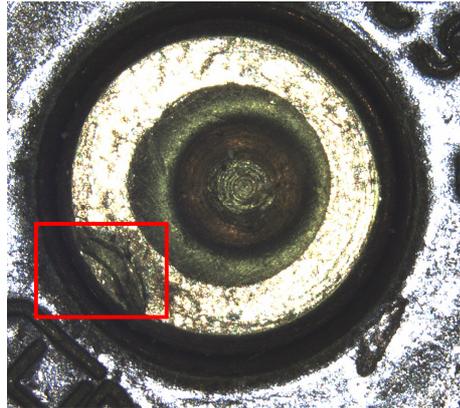


Рис. 9. След отражателя на капсюле гильзы, стрелянной в СОК «МА-Винторез-7,62»

При исследовании следов бойка, зацепа выбрасывателя и отражателя на гильзах, стрелянных в СОК «МА-Винторез-7,62», необходимо учитывать, что они могут отображаться по-разному. Вариационность в отображении следов зависит от типа применяемого патрона 7,62 × 39 мм (боевой, охотничий, охотничий с уменьшенной скоростью полета пули, холостой), конструктивных особенностей гильзы (выше или ниже расположен («посажен») капсюль в капсюльном гнезде).

В СОК «МА-Винторез-7,62» предусмотрен механизм блокировки стрельбы при снятом прикладе (рис. 10, 11).

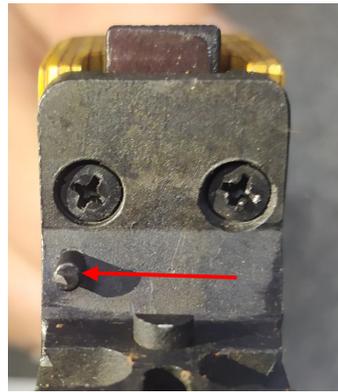


Рис. 10. Торцевая часть ствольной коробки (слева) и приклада (справа) СОК «МА-Винторез-7,62»

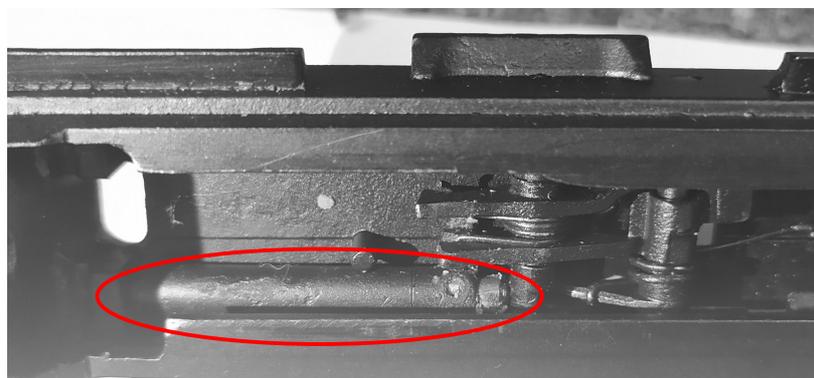


Рис. 11. Блокиратор в ствольной коробке СОК «МА-Винторез-7,62»

Работа механизма блокиратора построена следующим образом: при соединении приклада со ствольной коробкой специальный выступ (толкатель) на прикладе входит внутрь отверстия в ствольной коробке СОК «МА-Винторез-7,62». Толкатель надавливает на внутренний цилиндр блокиратора, который под воздействием пружины отходит назад и освобождает шептало. При снятии приклада внутренний цилиндр блокиратора под воздействием пружины отходит вперед, тем самым запирая выступ шептала.

Такие части СОК «МА-Винторез-7,62», как крышка ствольной коробки, возвратный механизм, боевая пружина с ударником, цевье, конструктивных отличий от аналогичных частей ВСС «Винторез» не имеют.

При поступлении на баллистическое исследование СОК «МА-Винторез-7,62» в разобранном виде, отдельных деталей либо самодельного оружия, изготовленного с использованием составных частей данного стрелкового оружия, у экспертов могут возникнуть затруднения в определении, какому оружию принадлежат части исследуемого стрелкового оружия. Подобные вопросы возникают по причине того, что на базе ВСС «Винторез» разными заводами изготовлены многие модели самозарядного нарезного охотничьего оружия, списанного охолощенного оружия, а также создан автомат специальный (АС) «Вал». Внешний вид и конструкция отдельных деталей вышеуказанного оружия схожи между собой.

На основании вышеизложенного для разрешения этих проблем нужно обязательно установить маркировочные обозначения и обладать представлениями о конструктивных особенностях и различиях основных частей и деталей исследуемого стрелкового оружия. Например, для приклада и ствольной коробки СОК «МА-Винторез-7,62» характерен механизм блокировки стрельбы при снятом прикладе, отсутствующий в боевом оружии «Вал», ВСС «Винторез» и охолощенном «МА-Винторез-СХ». В стволе боевого оружия 54 отверстия (перфорация) одинакового диаметра, в СОК «МА-Винторез-7,62» и охолощенном «МА-Винторез-СХ» такой элемент отсутствует. Боек автомата «Вал» и СОК «МА-Винторез-7,62» выполнен вместе с корпусом ударника и представляет целую деталь, а боек ВСС «Винторез» выполнен отдельно от ударника и расположен внутри головной части затвора.



Полагаем, что приведенные в настоящем исследовании конструктивные особенности основных частей, механизмов и деталей СОК «МА-Винторез-7,62» позволят экспертам успешно дифференцировать их от частей другого нарезного охотничьего, охолощенного и боевого огнестрельного оружия, сходного по внешнему виду с СОК «МА-Винторез-7,62» как заводского, так и самодельного изготовления. Знание взаиморасположения и размеров следов на гильзах, стрелянных в данном карабине, даст возможность устанавливать тип и вид оружия, использованного злоумышленниками на месте происшествия.

Нурушев Арстангали Амангалиевич,
доцент кафедры трасологии и баллистики
учебно-научного комплекса
экспертно-криминалистической деятельности
Волгоградской академии МВД России,
кандидат юридических наук, доцент;
arsik.nur@yandex.ru

Становая Ольга Владимировна,
преподаватель кафедры криминалистики
учебно-научного комплекса по предварительному следствию
в органах внутренних дел Волгоградской академии МВД России;
stanovoy.70@mail.ru

Nurushev Arstangali Amangalievich,
associate professor of the department of toolmarks and ballistics
of the training and scientific complex of forensic science activity
of the Volgograd Academy of the Ministry of the Interior of Russia,
candidate of juridical science, associate professor;
arsik.nur@yandex.ru

Stanovaia Olga Vladimirovna,
lecturer of the department of criminalistics
of the training and scientific complex
of preliminary investigation in law-enforcement bodies
of the Volgograd Academy of the Ministry of the Interior of Russia;
stanovoy.70@mail.ru

Статья поступила в редакцию 03.10.2023; одобрена после рецензирования 25.10.2023; принята к публикации 24.11.2023.

The article was submitted 03.10.2023; approved after reviewing 25.10.2023; accepted for publication 24.11.2023.

* * *